

# ФАКТИ ЗА ГАСОВИ ОСЛОБОДЕНИ ПРИ ЗАВАРУВАЊЕ



WWW.MZZPR.ORG.MK

Иако првенствено е поврзан со заварување на не'ргосувачки челик, оваа класификација не е ограничена само на ослободен гас од не'ргосувачки челик. Таа ги покрива сите гасови ослободени при заварување. Професијата заварувач е поврзана со зголемување на ризикот од канцер на белите дробови од 25% до 40%. Гасот кој се ослободува при заварувањето е меѓународно класифициран во група 1 канцерогени, што значи дека се гледа како на дефинитивна причина за канцер кај луѓето.

## Каде се појавува ризикот

Изложеноста на гасови ослободени при заварување ја има во повеќе индустрии. На пример заварувања во металопреработувачка индустрија, бродоградилшта, градежништво, транспорт и сл. Воглавно се изложени заварувачите и работниците во индустриите со метал.

## Повеќе за супстанцата

Видот и процесот на заварување што се користи влијае на природата и степенот на опасните супстанции произведени при ослободување на гасови. Гасовите кои се испуштаат при процесот на заварување и топло сечење се различна мешавина од токсични воздушни гасови и многу ситничестички кои можат да се вдишат. Составот на гасовите ослободени при заварување зависи од супстратот, материјалот за полнење и техниката на заварување. Техниките за заварување кои генерираат највисоки количини на канцерогени супстанции се: МАГ (жица софлукс), заварување со флукс-жица без штит-гас и автогеносечење со пламен.

Хромот е составен дел од не'ргосувачкиот челик, обоени легури, хроматски премази и некои потрошни материјали за заварување. Хромот се претвора во шествалентна состојба, (Chromium VI), за време на процесот на заварување. Ова испарувањето е многу токсично и може да ги оштети очите, кожата, носот, грлото и белите дробови и да предизвикарак.

## Кои се симптомите и какво е влијанието

Акутната изложеност на гасови и испарувања при заварување може да резултира со иритација на очите, носот и грлото, вртоглавица и гадење. Долготрајната изложеност на гасови од заварување може да предизвика оштетување на белите дробови и разни видови на канцер, вклучувајќи ги и белите дробови, ларинксот и уринарниот тракт.

## Што можете да направите

Изведете соодветни мерења на изложеноста, па потоа превземете одредени активности. Информирајте ги работниците за ризиците и превентивните мерки. Информирајте се дали некој од работниците пријавил рани симптоми.

Точното ниво на ризик од испарувањето ќе зависи од 3 фактори: колку е токсичен, колку е концентриран и колкудолго го дишете. Најдобро решение е минимизирање на гасовите со дизајнирање на работата и преиспитување на техниките и материјалите кои се користат, на пример, извлечениот заварувачки факел. Второ, решенијата може да бидат општи и локални системи за вентилација и правилно позиционирање (во правец на струењето на воздухот).

Заварувачите треба да бидат запознаени со опасностите од материјалите со кои работат.

Референци: OSHA, EU OSHA, HSE, IARC